



TCD500

出卡機
使用說明書



Thank you for choosing TOP VME .



目

錄



1. 產品介紹	1
1-1. 概述	1
1-2. 特色	1
2. 產品規格	2
2-1. 一般規格	2
2-2. 電子規格	2
2-3. 機器規格	2
3. 產品內容	2
4. 產品尺寸	3
5. 產品指南	4
5-1. 線材應用	4
5-2. 輸入及輸出電路	6
5-3. 指撥功能設定	7
5-4. 時序圖	8
5-5. 燈號顯示說明	10
6. 產品操作說明	11
6-1. 銜接扣環組裝及拆解	11
6-2. 調整出卡厚度	12
6-3. 補充卡片	13
7. 疑難排解	14



1. 產品介紹

1-1. 概述

TCD500 每張卡片出卡速率平均一秒，運作快速，穩定可靠。多種控制介面以及豐富感應系統，使用者可以簡單控制並迅速了解當前 TCD500 的狀態。

1-2. 特色

- 輕巧塑膠機殼
- 卡片補充簡易
- Pulse/Hopper mode, 操作選擇
- 電源供應 12V DC



2. 產品規格

2-1. 一般規格

出卡速度	約 1 秒
通訊介面	Pulse / Hopper
卡片尺寸	厚度 :0.2~1mm 寬度 :53~65mm 長度 :76~96mm
安裝場所	室內

2-2. 電子規格

電源	12V DC
消耗功率	12V 待機 :0.026A/0.32W 工作 0.31A/3.72W 最大 0.50A/6W
運作環境	環境溫度 : 0° C ~60° C
	儲存溫度 : -10° C ~80° C
	濕度 : 20%~70%RH (無水凝)

2-3. 機器規格

機器重量	約 600G
外觀尺寸	141x107x240 mm
適用卡片	塑膠、紙卡材質
卡片容量	可容量約 500 張 (0.38mm 厚度)
安裝方式	垂直安裝

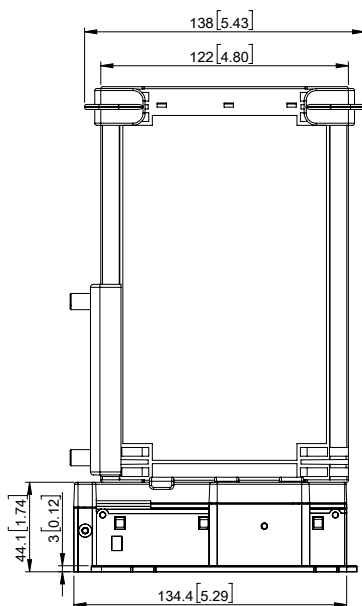
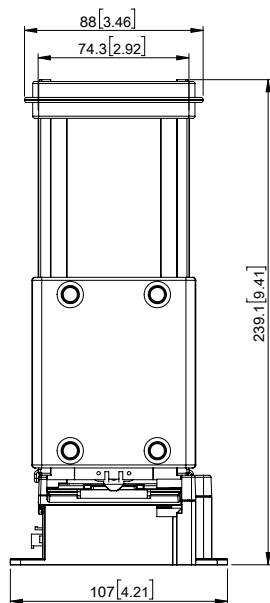
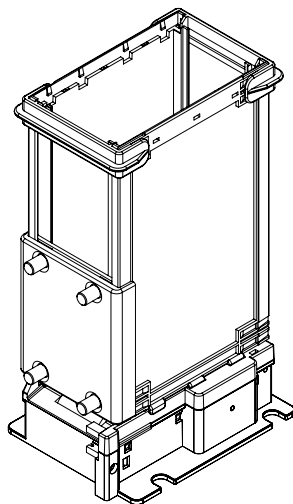
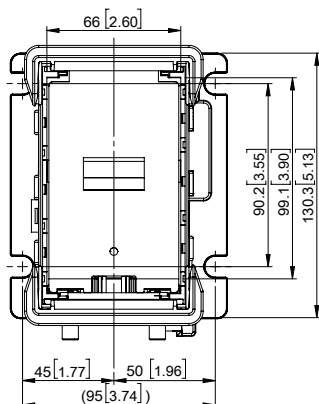
3. 產品內容

主要產品	TCD500 出卡機
配件	使用說明書 *1
	配重片 *1
	線材



4. 產品尺寸

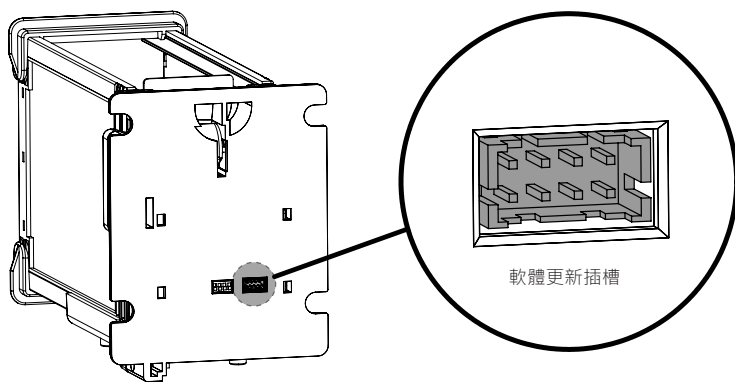
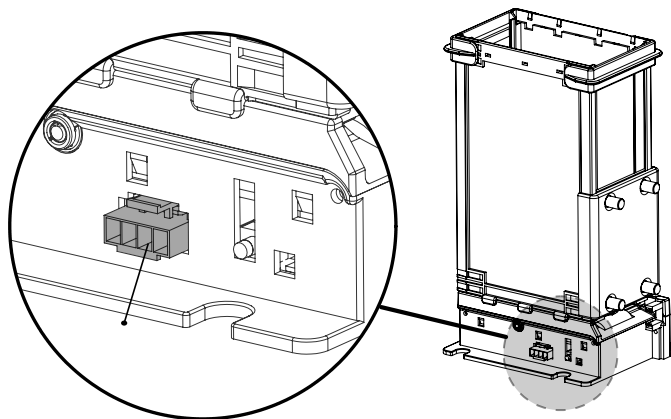
單位：mm [inch]



5. 產品指南

5-1. 線材應用

通訊介面	電壓	用途	線材型號	頁碼
PULSE/Hopper	12 DC	電源 / 信號 輸入及輸出	2WIR-CVD500-1-00	5



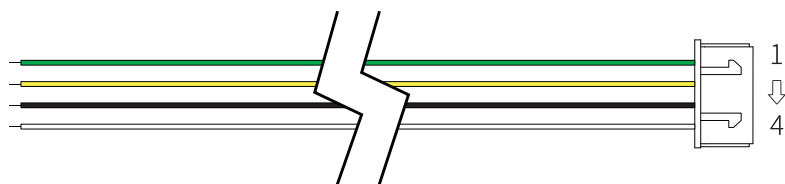
NOTE：更新程式埠

有關如何使用 G-BOX 軟體下載或更新的步驟說明，請參閱 G-BOX 操作手冊。您也可以從本地代理商處獲得它，也可以訪問 “www.topvme.com”，在下載部分中找到相關內容及視頻指南。



HARNESS FORMAT

2WIR-CVD500-1-00

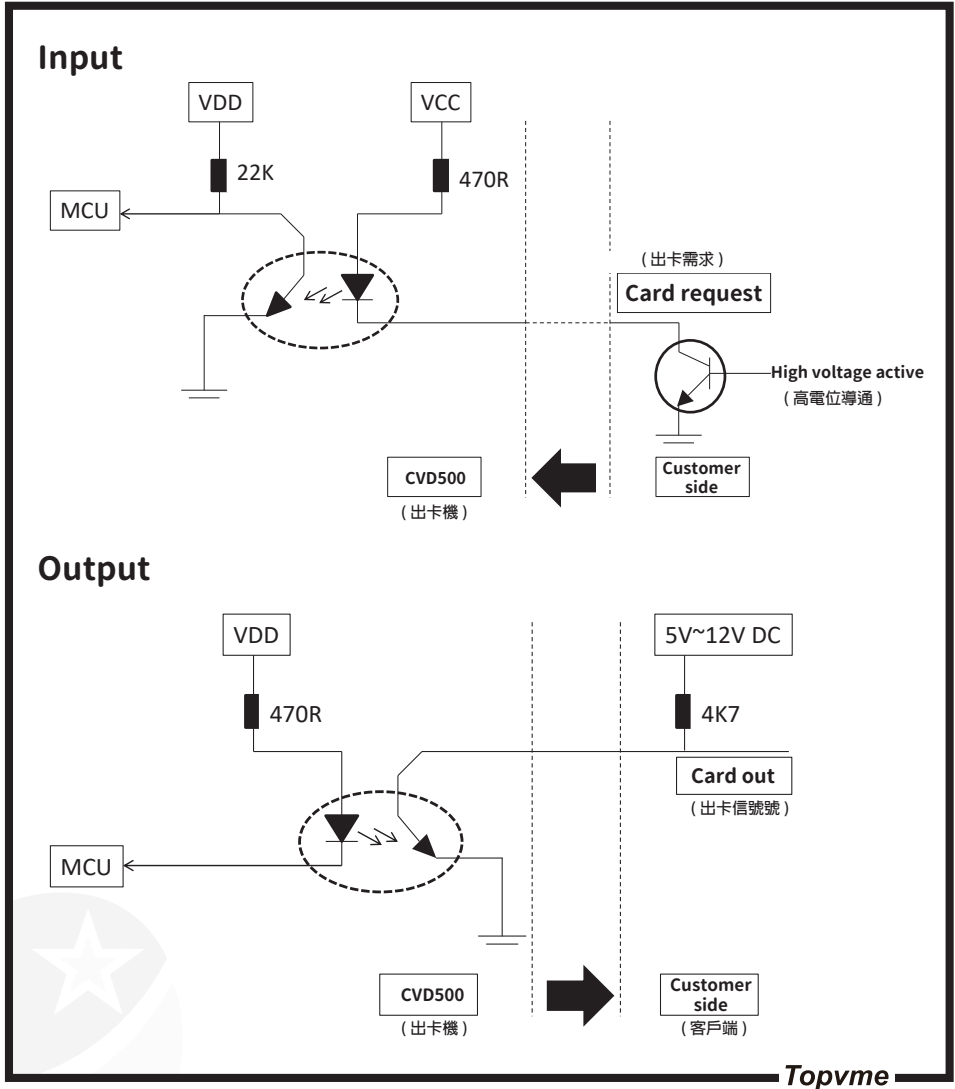


Pin	功能		線材顏色
1	出卡脈衝	輸出信號	綠
2	電源	+12V DC	黃
3	電源	接地	黑
4	出卡需求	輸入信號	白

Topvme

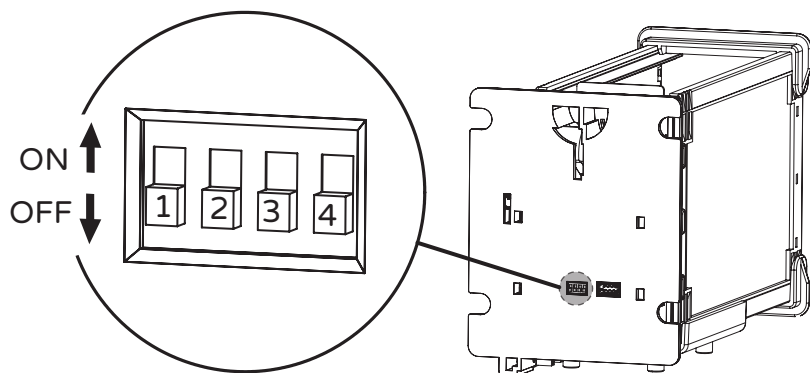
5-2. 輸入及輸出電路

1. Pulse 介面客戶端建議電路





5-3. 指撥功能設定



DIP 1	功能
ON	Pluse mode
OFF	Hopper mode

• Pulse mode

DIP 2	
ON	Normal close
OFF	Normal open

DIP 3	DIP 4	描述
OFF(↓)	OFF(↓)	1 個 Pluse 出一張卡片
ON(↑)	OFF(↓)	2 個 Pluses 出一張卡片
OFF(↓)	ON(↑)	5 個 Pluses 出一張卡片
ON(↑)	ON(↑)	10 個 Pluses 出一張卡片

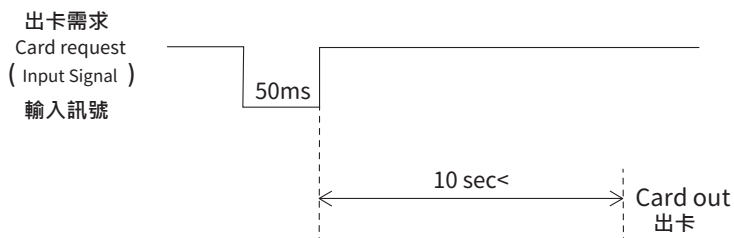
• Hopper mode

DIP 2	描述	DIP 3	DIP 4	Width
ON(↑)	Width	OFF(↓)	OFF(↓)	100ms
OFF(↓)		ON(↑)	OFF(↓)	75ms
	Width	OFF(↓)	ON(↑)	50ms
		ON(↑)	ON(↑)	25ms

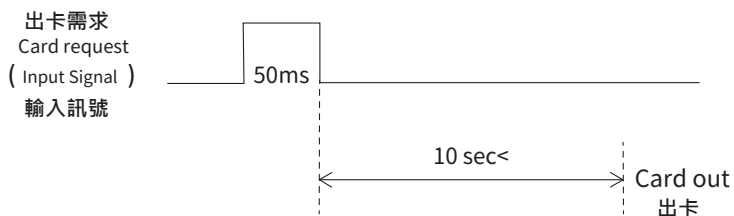
5-4. 時序圖

Pulse mode

A. Normal Open



B. Normal Close

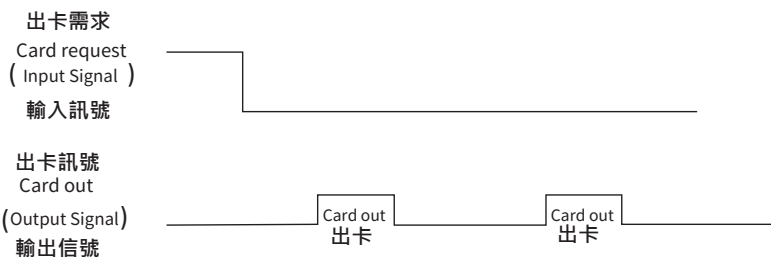


Topvme

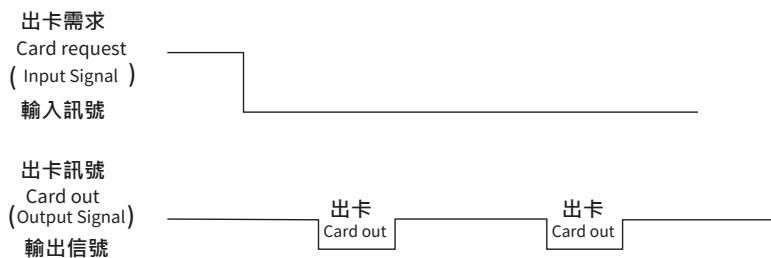


Hopper mode

A. Signal High



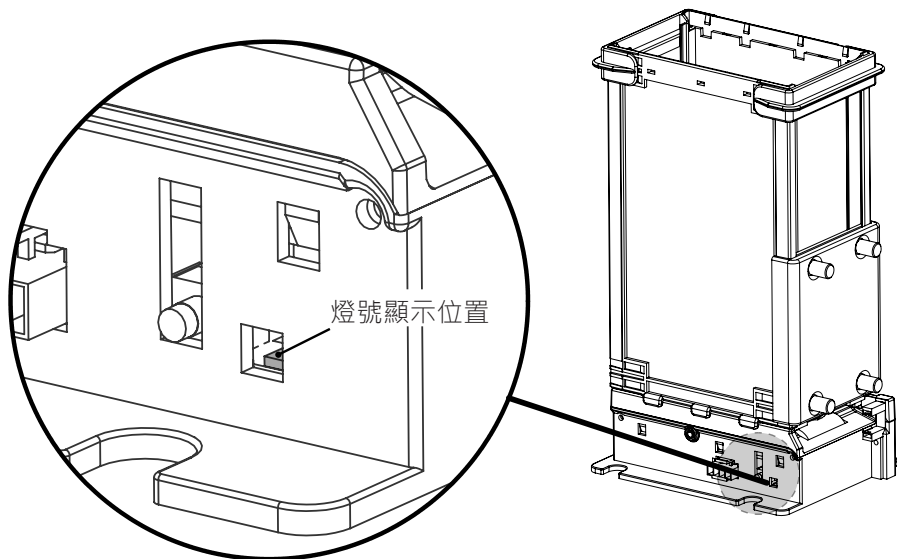
B. Signal Low





5-5. 燈號顯示說明

顏色	描述
黃色	正常
紅色	機器內無卡片或卡片堵住

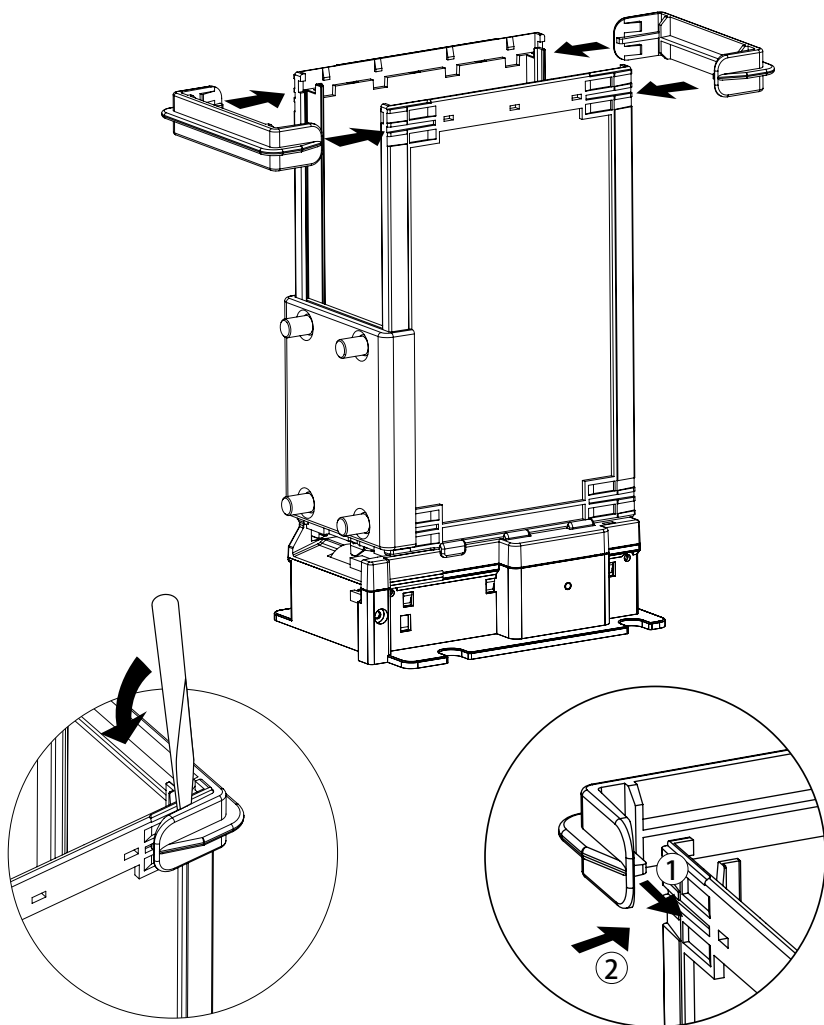




6. 產品操作說明

6-1. 銜接扣環組裝及拆解

若需要拆解及組裝，可參考以下示意圖進行組裝及拆解。



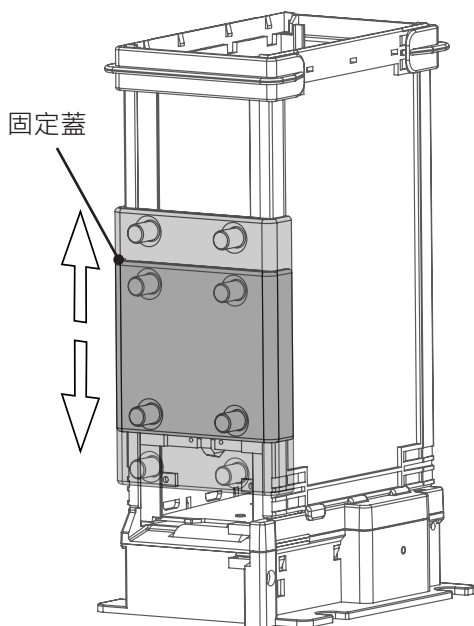
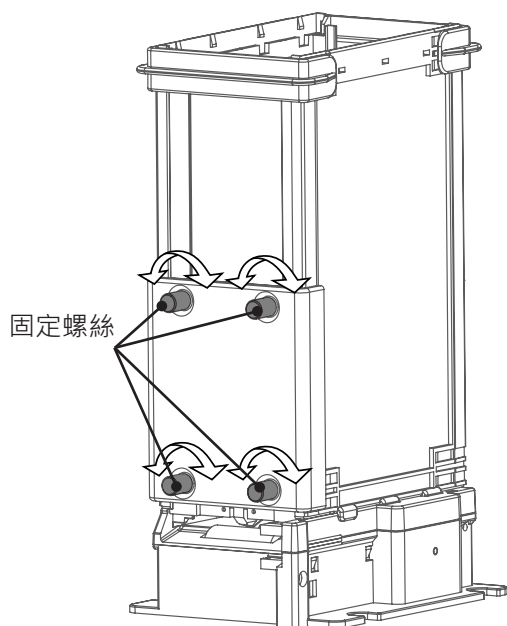
若需要進行拆解可使用一字螺絲起子從邊緣處撬開。

若需要進行組裝，依上圖第一步驟先將扣環卡入卡扣軌道上，再進行第二步驟用手掌將卡扣完整押入卡槽中。



6-2. 調整出卡厚度

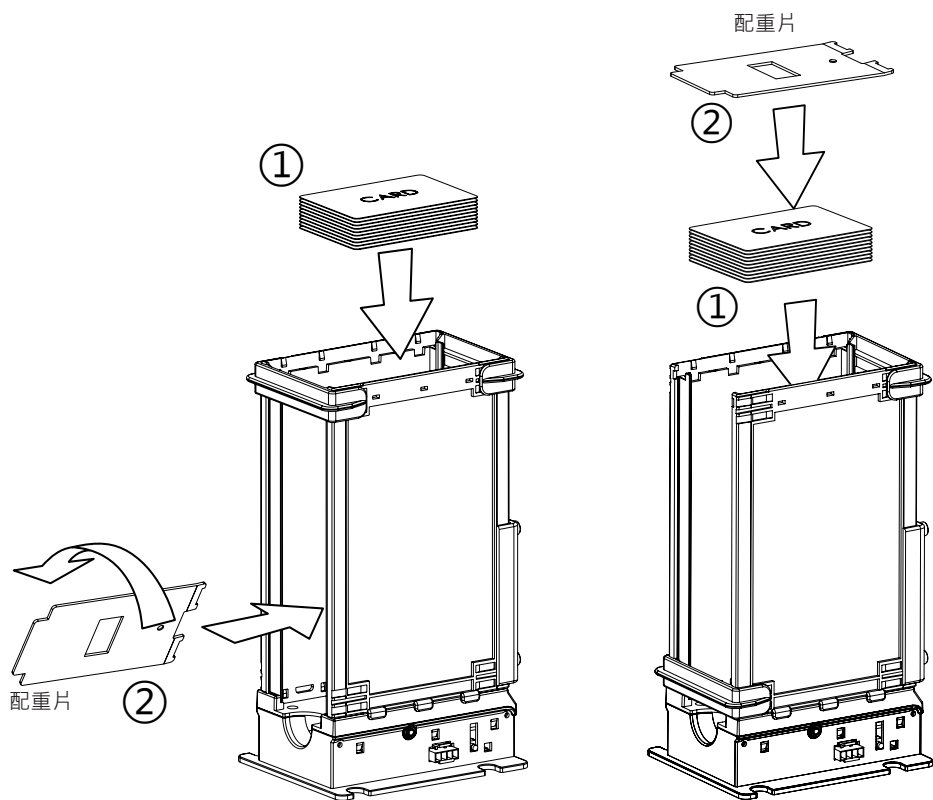
1. 鬆開機器前方固定蓋上的螺絲。
2. 上下調整至需要的高度。
3. 鎖緊固定蓋上的螺絲。





6-3. 補充卡片

1. 將配重片水平旋轉至可從盒體中取出。
2. 補充卡片。
3. 將配重片從後方 / 上方重新放入。





7. 疑難排解

狀態	解決辦法
出卡錯誤	<ol style="list-style-type: none">1. 檢查是否有錯誤信號或空卡信號2. 檢視出口是否被異物卡住3. 檢視閘門是否太低以致卡片堵住
供電後出卡機持續出卡	<ol style="list-style-type: none">1. 檢查指撥開關是否設定正確2. 檢視出卡需求信號是否正常



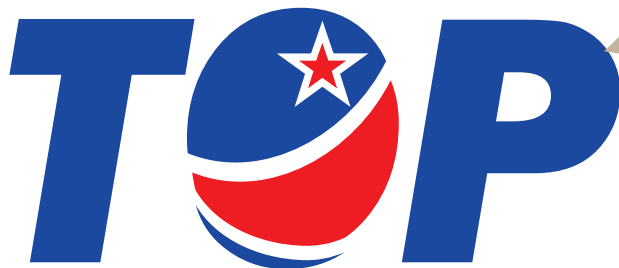
Top Vending Machine Electronics Co., Ltd.

NO.11, Anzhong St., Luzhu Dist., Taoyuan City338, Taiwan, (R.O.C.)

Phone : +886-3-3115969 · Fax : +886-3-3115970

E-mail : sales@topvme.com.tw

Website : www.topvme.com



Top Vending Machine Electronics Co., Ltd.



www.topvme.com